高校生のためのキャリア教育マガジン

# cocoroe<sub>®</sub>

ココロエ東京

TAKE FREE 2018 vol. **0 1** 



# 人で見る 職業図鑑

動物看護師 / 科学捜査研究所 職員 / 文具開発者 公益社団法人 副会長 / ファッションデザイナー 新規事業プロデューサー / コンサルタント / 起業家 / TV報道編集

# TOPICS 仕事の道筋

世界的な日本企業の社員から

酒蔵の主へ大転換

### cocoroe 特集

03 シリーズ 職人への道 0

# 新旧職人のリアルな本音を 徹底比較!

昔の職人の花形



なりたい職業 No.1



# 人で見る 職業図鑑

- **10 動物看護師**コンパニオン・アニマル・センター
- 12 科学捜査研究所 職員 埼玉県警察本部 刑事部 科学捜査研究所
- **14 文具開発者** 株式会社キングジム
- 16 公益社団法人 副会長 東京都専修学校各種学校協会
- 18 ファッションデザイナー PERMINUTE
- 20 新規事業プロデューサー <sub>株式会社cloco</sub>
- 22 コンサルタント Mtame株式会社
- 24 起業家 株式会社RICOFUL
- **TV 報道編集** 株式会社フレックス
- 28 TOPICS 仕事の道筋 世界的な日本企業の社員から 酒蔵の主へ大転換
- 30 東京の高校生のみなさんへ ココロエ東京の志

















自然と笑顔が生まれる

自室スタジオ環境を

作りたい

子どものプレイルームのような部屋 は撮影スタジオ。「爆笑、じゃなく てほっこりとした笑顔が出るような 動画を撮りたい」。動画1本につき 5~8時間かけて編集しています。



幼なじみのユーチューバー ちょめさんに手伝ってもらうこ との多かった撮影。ちょめさん は独立したので、これからはひ





チューバーの個性によってまっ たく違うものができあがります。



夏休みや冬休みなどは、動画 再生回数が増える繁忙期で す。ひと夏で有名になるユー チューバーもいます。



# これがなければ はじまらない!



こまさんの動画は 自分が演者になっ てパフォーマンス します。「自分が楽 しめば、人も楽し んでくれる」。手 持ちカメラはユー チューバーへの初 期投資でした。

スケジュール

# 人が寝ている間の 編集作業

18:00 帰宅・夕食

10:00 動画撮影

19:00 編集作業開始

12:00 昼食

8:00 起床

2:(1) 編集作業終了

15:00 打ち合わせ

3:00 就寝

## 高校生へのアドバイス

# 自分が興味あることの第一歩を踏み出そう

ユーチューバーになる第一歩は、とりあえず動画を撮るこ とです。今、僕はパソコンで編集していますが、最初の頃 は携帯ですべてをこなしていました。今は無料のアプリを 使って、それなりの編集もできます。音楽や映像について ユーチューバーのいいところです。

学んだ経験があるなら、ユーチューバーとしての最初のス テータスは高いと思います。でも最初がゼロだろうが 10 だろうが、自分の努力次第でどんなふうにでもなれるのが、



# Youtuber

ので、とりあえず人を笑顔にす こそこユーチューブを見ていた 10万人くらいのレベル。僕はそ 今みんなが知っているレベルの 人たちのチャンネル登録者数は なったときに出合ったのがユー を引退し、目指すものがなく 一当時、 ヒカキンさんなど

ても、

いつもどおりのパフォー

む

編集してテロップが入れられた

今考えると恥ずかしい

レベル

初は編集もせずにそのままで

動画を投稿しはじめました。最

とにかく楽しく遊んでいる

『バスケやります』と

応じて支払われた約5千円。 まではやり続けようと思って めっちゃ負けず嫌いな だからこの世界で勝つ

> ろ『楽だよね』と言われるユー マンスをしているところ。

ーは素敵だなと思いま

だけで大喜びでした」。 初めての収入は動画の再生に

> 状況でも、 きたいです。 稼げる世界です かかるんです。それって楽して 画を編集するのに8時間くらい と言われるけど、僕、 さんがスゴいのは、辛い 睡眠時間が少なく 有名なユーチュー か? と逆に聞

毎日です。 ってお金を稼いでいいよね、 楽しいと思うことを 1本の動

会えないような人たちに会うこ

ているからこそ、

普通の20歳が

ともできます。そこからいろい

る投稿をしようと思って、『チャ

ンネルはじめます』からはじ

思っています」。 躍してるヤツがたくさんいる。 とにチャレンジしたってい ろなことを吸収して、ほかのこ 負けてられない」との張り紙 こまさんの作業部屋には「活

「楽して稼げる」

初めての収入は

眠時間を削って編集作業をする 動画をアップすると決めて、 学。どうしたら中高生にウケる 企画、撮影、編集はすべて独 活していくことを決意します 学しますが、 のかを考えながら、1日2本は ト代で親に学費を 本で生

芸能関係。ユーチューバーで有

「僕が今、

目指して

いるのは

動画投稿者」という答えが返っ

と、「まだまだ、自分はただの

進出できるんです。知名度をあ 名になると、いろいろな分野に

ルブランドを作って成功してい げて、もともと夢だったアパ

L

る人もいます。

今、

ユーチュー

ーという職業に注目が集まっ

その後、こまさんは大学に進

小学生の頃から野球に熱中し

高校の野球部

登録者数は約20万人。 ヒカキン さんのようなユーチューバーに 現在、こまさんのチャンネル と問いかける



お仕事
STEP //

はがねを鍛錬する、 赤々と燃える炎

茨城県にある工房には、はがね を熱して鍛錬するためのカマド があります。ふいごで風を送っ て火をおこす方法は、昔ながら の作業。冷房はなく、夏は過酷 な環境です。

仕事場 泊まり込みで 作業することも あります

# 世界に一つしか ない自分の道具



刀鍛冶の道具は 販売されていな いので、すべて 自分の手作りで す。金槌は、師 匠に銘を切って (名前を掘って) もらいました。

スケジュール

●はがねを仕入れる

刀の材料となる玉鋼は、映画

『もののけ姫』の舞台にもなっ

た島根県奥出雲にある「たたら

製鉄」から仕入れます。

## 2鍛錬する

玉鋼を熱してつぶして板状に し、叩いて伸ばしてを繰り返す 「折返し鍛錬」をして刀の原型 ができあがります。



仕上げに刀鍛冶が「刃文(刀身の 波模様)をつけ、「研ぎ師」が研い で本体は完成。他にも柄や鐔を作 る多くの職人が関わります。



# 大切なのは集中力 残業はしない

方針です

9:00 仕事開始 18:00 仕事終了

19:00 バイト先へ 23:00 バイト終了

疲れたり煮詰まったりすると、 いい刀はできないので、師匠に は夜遅くまで仕事をしないよう にと言われていました。修行中 はお給料がもらえないので、ア ルバイトをしていました。

## 高校生へのアドバイス

# 好きな世界だからこそ熱中できる

「好きこそものの上手なれ」という言葉があります。意味は、 人間は好きなことに対しては一生懸命に努力をするので、 上達するのが早いということです。世の中には「好きなこ とを仕事にしてはいけない」という人もいますが、技術を

習得してはじめて一人前になれる職人の世界は厳しいもの です。好きでなければ、苦しさや難しさを乗り越えること などできません。人がなんと言おうと、ぜひ、自分が好き な道を追求して欲しいと思います。



# Swordsmith

に見つけた刀鍛冶、吉原義人さ

んは、超一流の刀鍛冶でした。

弟子にして欲しいと手紙を送る 当時はそんなことも知らずに ともあるから、 と、「ここでは教えられないこ しなさい」と返事が返ってきま 高校だけは卒業

そして高校に入学したものの

阪を離れて東京の師匠に弟子入 元の慣れた環境の中では甘えて ことを決意した山副さん。「地 りする道を選びました。 しまうと思って」と、地元の大 中学生のときに刀鍛冶になる インターネットで調べて最初

レーションする機会が増えてい などの武器として、 ています。エヴァンゲリオン ムの世界でも日本刀が注目され れたお客さんもいました。 トランスフォーマー、 また、最近ではアニメやゲ 刀鍛冶とい コラボ

勉強をする意味がわからなかっ 山副さんは、師匠や兄弟子さん 待って、吉原さんに弟子入りす たから」。結局18歳になるのを 刀鍛冶の将来を担う 厳しい修行の世界。 しかし、

になったのは日本刀の世界

子どもの頃、山副さんが夢中

な戦隊モノには全然興味がなく

時代劇ばかり見ていたと言

「両親は、僕は子どもが好き

見ていた子ども時代

標が決まっていたのに、高校で

1年で中退。理由は「将来の目

刀を作る自分の姿を想像してい

いと思っていて、その頃から

僕は侍や忍者が格好

でいきます。 は22歳のとき。年に1度のコン 冶の世界にどんどんのめり込ん たちの背中を追いながら、刀鍛 修行を終え、

かり、受賞作の刀を購入してく グでした。刀屋さんから声がか 新人賞を受賞したタイミン ルに自分の作った刀を出品 独り立ちしたの

るのは夢がある」。日本の刀剣 ことは「好きなことをして生き

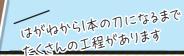
装飾をほどこして、自分のセン 現状です。日本刀は本来、働き 終わったときどうするかも考え ならないように、この仕事がな 世代が、刀鍛冶の最後の弟子に タスシンボルでした。柄や樟に 力者が家宝とするようなステー のあった武士に贈られたり、 化を継承することは難しいのが なければ、刀鍛冶の技術や文 いいかを常に考えています」。 くならないように、どうしたら スを発信する美術品でもありま い』と思った世界です。僕らの それこそ僕自身が『格好い 有

ニメファンも日本刀を買ってく 復元したものであって、 をいいとは思っていません。 れでは文化としての日本刀は生 ギュアを買うのと同じです。そ れるのですが、それは昔の刀を き残っていけません。ブー 僕としてはこの傾向 フィ ムが

# 23 職業のイメージとのギャップは?

# 刀1本に関わる 多くの職人たち

1本の刀ができるまでに、研ぎ師、ハバキ(刀身の手元部分にはめる金具)を作る人、柄巻師(柄を作る人)、 に漆を塗る人、鐔を作る人など、驚くほど多くの職人が関わっていること。しかし、そのすべてが今、後継者問題に悩んでいます。刀鍛冶の人間国宝はここ数年空席の状態です。





# <sup>\*</sup> 有名ユーチューバー のスゴさを実感

自分が動画を撮ってアップするようになると、「編集にいかに時間がかかるか」ということを痛感します。有名になればなるほど、「炎上したらどうしよう?」という不安も常にあって、反応を確認する作業にも時間がかかります。人気ユーチューバーのヒカキンさんは、1日に一体何本の動画を作っているのだろう? といつも思います。きっとほとんど寝ていないと思うのに、ハイテンションでパフォーマンスをしていてスゴいと思います。

# 24 将来この仕事はどう変化していく?



# 日本の技術を継承していく

平成が終わろうとする今、日本刀が使われなくなった初めての時代と言われています。僕の師匠がテレビ番組に出演したとき「平和の時代の刀鍛冶」というナレーションがあったので、まさに平和の時代に刀鍛冶はどうするべきなのかを考えるときが来ていると思います。僕が望むのは、日本文化のひとつとして、美術品として後世に技術を継承していくこと。今、刀鍛冶の誰もが、文化の継承に命をかけて取り組んでいます。

これからも歴史ある文化を守り続けます



# 変化の速度が恐ろしく早い未知の世界

最近、テレビを見る人が少なくなりました。携帯で見られるメディアのほうが、鑑賞するのは楽だし、親近感もあるので当たり前だと思います。新しい媒体がどんどん出てくる中、ユーチューブも視聴者数は減少していると言われています。各媒体、規制が厳しくなる速度は驚くほどで、それぞれの媒体がどうなるのか、わからないことはたくさんあります。どうなるにせよ、誰もやっていないことができる人が勝者になれるのだと思います。



いからも新しいチャレンジを結けます

で作ることを職業とする人」。 刀鍛冶で作ることを職業とする人」。 刀鍛冶のに「自分が習得した技術」で物作りでは、「自らが習得した技術によっ

る

**高校生の気になる雰囲に・・・・** 





# 収入はどれくらい?

# 天井知らずの和なる可能性も!

現在作られている日本刀の相場は、1本100万円くらい、 有名な刀鍛冶の作品で500万円くらいです。収入は売れた本数にかかっていますが、まったく売れない年もあります。そこで刀剣博物館のお手伝いや、昔の刀の修繕を請け負うなど、刀鍛冶以外の仕事をする必要もあります。安定して、多く稼いでいるとは言えませんが、何かのきっかけで爆発的に稼げる可能性も秘めている世界

# 2-72-N-

# モチベーション次第で ゼロの可能性も・・・

ユーチューブによれば、1回の再生で約0.1円と言われています。つまり10万回再生されて、約1万円です。再生回数が多ければ、同じ20歳の倍以上稼げる月もあります。しかし、モチベーションが下がると、再生回数も下がります。動画をアップロードできなければ収入は

**ゼロです。**自分のモチベーション によって収入にも大きな波がある んです。

モチベーション維持のためます



# 2 この仕事の醍醐味は?

# プログラック 夢を追う、 できる

海外の人が注目してくれるところ。この先もブームがずっと続くかはわかりませんが、日本人よりも外国人のほうが日本文化に興味を持ってくれているので、刀鍛冶が海外に出る機会も増えています。会社員は一生に稼げる金額は想像ができますが、刀鍛冶は、やり方

によっては一発逆転ができる世界です。



対でも

# 1-71-N-

# 人を感動させること ができる

学校で教えてもらわなくても、誰かに弟子入りしなくても、自分の努力次第で、技術は自分で磨くことができるところ。普通の動画であっても、編集

の仕方や間のとり方、BGM の入れかたひとつで、自分にしかできないものが作れる楽しさもあります。これからどうなっていくのか、未知の世界だからこそワクワクします。



ime schedule 守る仕事です

# 看護師さんの1日

動物病院によって、夜間診療や 入院動物のケアのため、 シフト勤務体制で働く病院もあります。



朝は院内の清掃や器具の 準備からはじまり、スタッ フの打ち合わせを行なっ て診療時間が開始。今日 はお馴染みのワンちゃ







# |美容の技術を

イヌの健康管理を目的とした動物美 容をグルーミングと呼び、動物病院 やペットサロンではグルーミング技 術を備えた動物看護師が活躍してい

### 動物の 心理学?

動物看護大学には心理学の 授業もあります。目的は、 動物の心理を勉強する…の ではなく、飼い主さんの気 持ちを理解するためです。

### マストアイテム

### 歯ブラシ

歯みがき指導をするとき、たいてい のワンちゃんは初めてみる「歯ブラ シ」を警戒しています。その警戒心 をとりのぞくために、毛先の柔らか い歯ブラシを使用しています。



## DATA

### ここを卒業しました!

# ヤマザキ動物看護大学

南大沢キャンパス 〒 192-0364 東京都八王子市南大沢 4-7-2 TEL: 042-689-5254 FAX: 042-689-5209

### 将来を見据えて学ぶ2つの専攻 動物看護学専攻/動物人間関係学専攻

人も動物も高齢化が進む現代において、共に健康に暮らし、より良い共生社会を築くためには、 動物看護・動物介在福祉・動物リハビリテーションといった幅広い分野の知識と技術の修得が 求められます。こうした時代のニーズに応え、人と動物の架け橋となり、動物病院や動物関連 産業分野で幅広く活躍する人材を養成します。

## ここで働いています!

### コンパニオン・アニマル・センター

〒 150-0046 東京都渋谷区松濤 2-3-10 アクセス 京王井の頭線 神泉駅から徒歩約10分

TEL 03-3468-1109 営業時間:9:00-17:00

(12:00~13:00休診)

定休日:日曜・祝日

# コミュニケ-大切な

物と触れ合うことが多かった豊泉さ

「動物と関わる仕事が

ع

動物看護師とい

の

山梨県で育ち、

豊かな自然の中で動

専門は

動物歯科」

飼い主さんと共に生きる

一架け橋

お世話、 「ワンちゃ から、 への歯みがき指導も行っています。 動物看護師の仕事は獣医さんの診療補 入院動物が 受付、 んは歯みが さらに、 会計などの事務作業も いる場合は動物たち 当院では飼い主さ きの リッ

配する飼い主さんの気持ちを理解し、 をすることが大切なんです」。 そのような場合には、 ように少しずつ慣れ ワンちゃ・ 治療方針 治療を選 嫌がる んにス 飼い 僕自身、 です。 の る世界。命をサポ う責任とやりが 認知度も低く、 確立されようと 「動物看護師の仕事はまだまだ世間 でもだからこそ、 何が正解なのか模索する毎日 これから役割や立場 して を感じられる仕事 先駆者になれ

る職業です

進む今、

人間と一緒に健康で長生きす

「人間と同じく、

ペッ

トも高齢化が

子もいます。

いるわけではないので、

主さんと相談しながら、

択したのが動物歯科の分野です

ことを知ります。

そこで豊泉さんが選

物医療の世界でも専門化が進んでいる

う仕事と出合いました。 進路選択をしたとき、

大学では、

動

るためには、

歯をはじめとする口の中

レスがか

からな

科を選んだ理由です」。

食べることが好きだったというのが歯

何よりも、

択するのは飼い主さんです。

を判断するのは獣医師です

せていくことから始めます

味がありましたが、

栄養摂取は健康な

の健康は欠かせません。

栄養学にも興

# ション 力

# 活躍できる仕事

が共に暮らす社会についてまで多岐に い主さんのペットロスなど、 療について 動物看護学部で学ぶことは、 幅広い分野で活躍しています。 保険会社、 はもちろん、 卒業生たちは、 高齢者福祉施設 動物愛護や飼 人と動物 製薬会

《私のココロエ

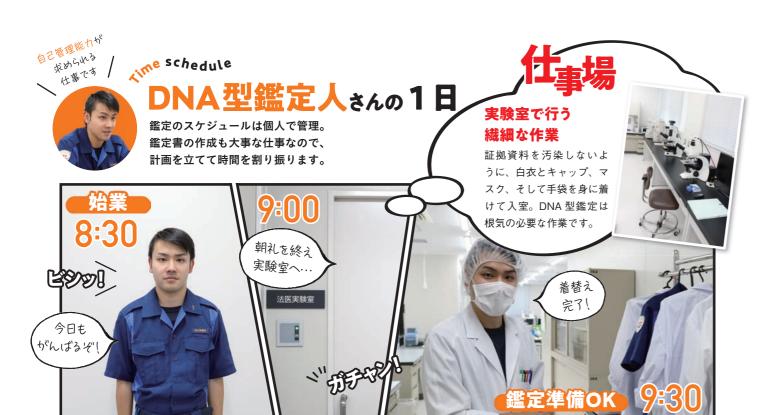
# 新しい分野だからこそ 日々の探求と勉強が欠かせない

ワンちゃんは歯みがきのメリットを理解していないので、歯ブラシを最初から すんなり受け入れてくれるわけではありません。飼い主さんが行うのは難しい ことでもありますが、口臭がしてからでは遅い場合があります。そこで日常的 な歯磨きの有用性を科学的に分析し、より多くの方に歯みがきの重要性を伝え られる動物看護師になりたいと思っています。動物歯科はまだまだ特殊な分野 なので、日々の勉強は欠かせません。

**PROFILE** 

山梨県立上野原高等学校出身。大学 在籍中は動物歯科学研究室に所属。愛犬はヨーク ャテリアのココア(16 才)。

11





部署と思われがちですが、事件 現場で指紋採取や証拠資料採取

# 出廷することも

鑑定人は裁判に出廷し、鑑定の 結果を証言することがあります。 そのときの立場は「証人」。判決 などの鑑識を行うのは警察官でを左右する責任のある仕事です。

## マストアイテム

### 万年筆

書類を書く場面も多くある科 捜研。鑑定記録は手書きで す。大学の研究レポートも 万年筆で書いていたので、 使いやすいペンを選んで

### ▶時計

いつも身につけている クロノグラフ。数多く の DNA を扱い、効率 的に作業を行うため に、常に時間を気に かけています。



# DATA

### ここを卒業しました! 横浜薬科大学

〒 245-0066 神奈川県横浜市戸塚区俣野町 601 TEL: 045-859-1300 FAX: 045-859-1301

### 多彩な入試精度と高い教育力で、幅広い人材を育成

2006年に、健康、漢方、臨床の特色ある3薬学科を擁する6年制の薬学部を創設しました。また、 2015年4月には、4年制の薬科学科を設置しました。多彩な入試制度によって、幅広い人材 を受け入れ、高い教育力で"こころ豊かな医療人"や"研究者の育成"を目指しています。



### ここで働いています!

# 刑事部 科学捜査研究所

₸ 330-0835

埼玉県さいたま市大宮区北袋町一丁目 197-7 アクセス 京浜東北線さいたま新都心駅から

徒歩 15分 TEL 048-650-0110

# 力を感じました」。 して仕事に取り組んでい シャ A型鑑定の リストになる ることに魅

医学、

物理学、

心理学など様々

します。

しかし実際には、

「科捜研を見学したとき、

薬学や獣

八公が証拠資料の採取から様々な検査を

自ら犯人の捜査までやって

いたり

な分野出身の方が、

自分の専門性を活

員が証拠資料の採取をす

ることはありま 我々科捜研職

事件で現場に臨場す

ることもあり

う

したのは、

埼玉県警の科捜研の仕事で

病院の薬局に内定を受けながら、選択 求する面白さを感じていた川村さん。 テーマとして研究し、

未知な部分を探

ニーによる細胞死メカニズム」

を

大学時代、

生化学研究室で

「マヌカ

薬学を学んで科捜研

物理、

心理、文書鑑定科に分かれます。

埼玉県警の科捜研は、 法医、 化学、

> 研究所で鑑定人として必要な知識や技術 憲法などを学びます。 警察学校で警察職員としての職務倫理や 法医第一科に採用されまし 「科捜研を舞台としたドラマでは、 修得するための研修を受けました。 川村さんは DNA 型鑑定を担当する その た。 科学警察 入職後、 主

主に欠員があったときだけ。 めたりと地道な作業が多いです」。 公的機関である科捜研の人員募集は 希望する都

検査を行ったり、 基本的には実験室で鑑定資料の その結果を書類にまと

> 常にチェック ば、どこでいつ採用募集があるのかを 道府県で毎年採用があるとは限りま 科捜研に就職を志望するのであれ クすることが必要です

ことの緊張感と使命感を感じていま 人職から5年目を迎えた今。 DNA型鑑定の知識や経験を積み 自分が主となって鑑定に取り組む 川村さん

決に繋がるときが、 る瞬間です」 事。間接的ではあり うかの責任が問われるのが鑑定人の仕 「法廷に立ったとき、 かりと証拠として認められるかど 一番達成感を感じ その資料

# 事件解決に役立てた 自分の仕

# 《私のココロエ

# 社会に必要とされるDNA型鑑定 先端技術にアンテナを巡らす

現在、DNA 型鑑定は4兆7千億に1人の割合で個人識別が可能と言われてい ます。DNA 型鑑定は災害で亡くなった方の身元確認においても活用される手 大学で DNA 型鑑定を研究して社会に出る人はほとんどいないので、 僕も仕事をしながら学ぶことは多いです。これからも常にサイエンスの世界に アンテナを巡らせて勉強し続けたいと思います。



祐斗さん

NA型鑑定人とは

罪

### 商品開発は 試行錯誤の Laking story 繰り返しですり ックができるまで 手の届く範囲にある 商品化までは最短で | 年くらい。 工作道具 デザイナーや品質管理部門、エンジニア リング課の人たちと一緒に完成させます。 普段はデスクでアイディア出 し。思いついたら工具のつ まった小部屋で、とにかく手

を動かして、工作してみます。



形にすることで 問題点が 見えてきます

使いづらい点を どう改善するか」 という視点で アイディアが 生まれます

# もきれいに見える A4 二つ折りの書類ファイル 二つ折りにしたとき、書類が1 枚ずつスライドするような仕組 みを考えました。



### 商品名は覚えやすさで考える

キングジムの商品名には、機能を紹介して いるものと、ダジャレっぽいものがありま す。みんなで考えて、50個くらい案を出し 合います。納得ができるものがなければゼ 口から考え直して、ということを何度も繰 り返した商品もあります。



コンパックの

# マストアイテム

### ノギス

長さを 100 分の 1 mm単位ま で測定する工具。 シートなどの 厚みを測る

# ▶マイクロメーター

mm。ファイルの中 に綴じられた薄い フィルムなどの厚 さを測ることがで





### ここで働いています! 株式会社キングジム

〒 101-0031 東京都千代田区東神田 2-10-18 TEL: 0120-79-8107 FAX: 0120-79-8102

### 今まで世の中になかったものを

オフィスの大定番「キングファイル」と「テプラ」の文具メーカー。近年はデジタルメモ「ポメラ」などの電 子文具や、オリジナルの女性向け文具ブランド「HITOTOKI」(ヒトトキ)が話題に。「独創的な商品を開発し、 新たな文化の創造をもって社会に貢献する」という経営理念のもと、新しい発想を大切に、市場にイノベーショ ンを引き起こすべく積極的な活動を展開しています。

# **■ KING JIM**



### 物作りをする会社に 2年は、 る小 就活を 『 ポ メ それ キン いた $\mathcal{O}$ 房具屋の店主たちでした。 人たちは、 営業部で教わったこと 「みなさん、 仕事に役立って 最初に配属されたのは営業部。 試行錯誤し、 ^この商品のダメなところ、 みんな、 るんです。

勤めた

いと思って

いた栗山さ

始める少し前のことでし

た。

「大学の講義の最中、

文芸部の

の

ような文房具を使って

· が 折

たため

グジムの商品と出合ったのは、

続工け作

作好に

き

「物作り」。

への夢

使

発というと理系が多いイメ 入社から5年目に開発部のステ いところが見えるからこそ改善ができ 同社の開発部は8割くらいが文系 を作る部署に異動になります。 イディアも生まれ います。商品の使いに 工夫する過程で、 その考え方は、 るんです」。 ージがあり 今

日本のオフ

つかは物作りが

したい」

という気持ち それでも

持って採用された㈱キングジムは

就職氷河期真っただ中。

栗山さんが卒業した20

がキングジム社のデジタルメモ

う商品だっ

たんです」。

不思議だなと思っ

いう考え方を浸透させた会社でし

文房具が生まれる

つきつめたとき

普通の人では気づかな 文房具に一言ある文 出会う

部分がきれ と思ったとき、 めるのはやめようと決意し 「何度も試作品を作 文房具も生き残る道を考えると そのとき、 いじゃ レス化が進むビジ 上司に ないね』 やはり中途半端で 外 と言われた これが限界 から見える ノネスの世 0ました」。

# これ どうなる? からの文房具は

ができるクリア イズの書類を半分にして持ち歩くこと 最近の栗山さんの力作に「コンパ という商品があり 。 ます。 ルです。 4

# 《私のココロエ

新しい時代に生き残る文房具

ます。

最後まで諦めない気

# 消極的な理由で何かを諦めず とりあえず挑戦してみる

高校時代、軽音楽部でギターを弾いていました。ライブで難しいフレーズを弾 くかどうか迷ったとき、いつも心がけていたのは、消極的な理由で諦めるのは やめようということ。挑戦しても、実際にはできないことはあるけれど、やら ないで諦めるのはやめようと思っていました。社会人になると、仕事を終わら せるまでの期限がありますが、その過程においても、中途半端なところで諦め ず、納得がいくまで努力するようにしています。

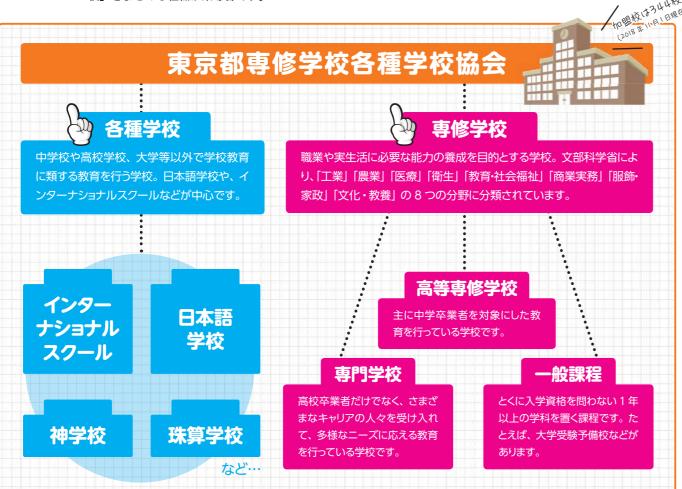
# **PROFILE**

私の大学時代 甲南大学文学部を2012年に卒業し (株)キングジムに入社。大阪で2年、東京で2年 営業職を経験し、<mark>2016 年に商品開発部</mark>ステ-

社会で通用する 知識と技術が ime schedule 象につきますり

専修学校各種学校協会とは?

「専修学校」の中には、社会の即戦力となる知識や技術を習得する「専門学校」と、中学卒業後の もうひとつの進路として「高等課程」を持つ「高等専修学校」があります。なかには、専修学校として認可さ れる予備校もあります。日本語学校やインターナショナルスクールは「各種学校」。東京都にある、これらの「学 校」をまとめる組織が東専各です。



「公益法人認定法」に基づいて 社会的な活動を認められた団体

公益=みんなの利益になること。社団=共通の目的を持って集まった 団体。東専各の場合は「学校」の団体。法人=社会的な人格。つまり、 東京都にある専修学校各種学校が集まって、これらの学校の振興を 通して、みんなの利益となる活動をすることを法律で認められた団体

### マストアイテム

会報誌

専修学校の歴史をまとめた「専修 学校制度」、生徒数の推移や進学率 がわかる「教育白書」、東専各の今 年度の組織や事業計画がわかる会 報誌。この3冊は、副会長として のバイブルです。





### 公益社団法人 東京都専修学校各種学校協会

〒 151-0053 東京都 渋谷区代々木 1-58-1 石山ビル 6 階 TEL: 03-3378-9601 FAX: 03-3378-9625 協会 HP: https://tsk.or.jp

### 確かな技能と豊かな心を育てたい

専修学校各種学校の連携、協力のもと専修学校・各種学校教育の改善・発展に貢献し、職業教育の普及を図 ることを目的に、1961年に設立され、2012年に公益法人認定を受けました。会員は東京都から学校として 認可を受けた専修学校・各種学校で構成されています。会員校数は344校(2018.11.1 現在)です。





「昼間は専門学校で学び、 専門学校の放送芸術 番組が作 を  $\sigma$ しまし 夜はテレ 制作技術 「三代目理事長」に就任するときがやっ きました。この業界では新人である多 母校である日本電子専門学校へ戻り 学校法人について探求し

僕はドキュ

メン

ったので、

ビ制作現場でア

ル クタリ

バ

制作科です。

と選択したのが、

番組制作がダ

メなら技術職がある

関連団体に勤めま

ます。

時がやってきます。 僕はずっと現場に 制作現場から離れなければならない ۲١ たか つ たので、

仕事を経験できてよかったと思います」。 専門学校の理事長である父から れど、そろそろ人つく がかかってきます。 テレビ業界で働く多さ 業教 **ത** 現 の現場 か 「番組作 を な ij 一本の電 いか? るとき も

て今、

働きた

と思った多さんが志望した

る

各局の番組編成に特色がある元気

人を育てたり

事業計画を考えたりする

(笑)。

で

も今思えば

アでした。

「テレビの世界で

出している大学」。

かし志望は叶わ 人材を数多く輩

やがてベテランと言われる年齢になる

目標は

ビ局で働く

番組作

最先

上人がパ

ソコンやスマ

トフォン

なかった多さ

んの中学・

ビはド

お笑い、

報道 高校 を

見えていない」と、 全体の状況を見て、 スを受けます。 「自分の学校だけ 人と議論し、 なく、 教育業界

なる人材を育てる 現場で活かせる技術を学ぶ学校。 し合わなけ 多さん ることはできないと思いました」。 多さんが関 が高校時代に選択 れば、 自分の学校さえ良く わるのは、 「職業教育」 したのは、 即戦力と の世界 そし 協力

今、何が必要なのかは明確に見えるは 「東専各協会に加盟し 自分に必要なこと』 将来の目標があるのなら、 て を学ぶ学校 . る の は 君に

です。

今、

種学校協会に携わる先輩からアドバ かし、 「今の君には自分の学校

# 《私のココロエ

# 好きな世界があるなら そこで働く自分を想像してみよう

近年、新卒の3割が3年以内に離職すると言われます。その主な理由は、理想 と現実のミスマッチによるものが多いと聞きます。学術を修める大学、即戦力 を育てる専門学校など、学校にはそれぞれの役割があります。僕はどうしても テレビマンになりたくて専門学校を選択し、今でも間違っていなかったと思い ます。大切なのは、将来を明確に思い描くこと。それができたら、壁にぶつかっ ても希望を捨てずに歩むことができるはずです。

東京都専修学校各

**PROFILE** 

貴か

さん

会長。1962 年、東京生まれ。日本電子専門学校 を卒業し、テレビ制作現場に携わる。2006年に 母校に戻り、人つくりに従事。現職は理事長。

自分の中の ロリップを形にしていく 仕事です

Laking story

# ができるまで

デザイン画を描き、工場に指示を出し、 請求書を書き、営業もする。 なんでもやるのがデザイナーの仕事です。



断をしたりミシンをかけたりすること ができます。一般の人がトートバッグ を作っていることもあります。







縫製工場に出す指示書は、相手が 理解しやすいように細かい指示 があります。夏休みの自由研究で 培った構成力が生きています。





### 普通の服装になったら3年生

文化服装学院の同級生は、1、2年のときはめちゃくちゃハジけた 服装でした。髪の色もみんな違うし、洋服も個性的な人ばかり。でも、 4年生の卒業コレクション制作が近づくと、だんだんと服装に気を 遣っていられなくなります。「すっぴんでパジャマのような服を着て いるのは3,4年生」という見分け方ができるほどでした。

## マストアイテム

糸切りハサミ、針セット、ひも 通し、指ぬき、三角 チャコ。お母さん の裁縫箱に入っ ていた物とほぼ

# ブランドタグ

ブランド名は「1分ご と」という意味。「秒」 では「セカンド=2 番」というイメージ なので「分」にしま



# DATA

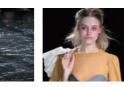
# ファッションブランド PERMINUTE

お問い合わせ info@ricoful.com

ユニークな実験のプロセスから 生命と衣服の 新しいかたちを創造する







## **PERMINUTE**



### およぶ研究レポ 解酵素の研究など。 の研究、唾液に含まれるタンパク質分 究に熱中していました。 賞を受けていま 25歳の今、ファッショ 小学校の夏休み。 トは、 60~70ページにも 半澤さんは自由研 草木染め、 ンデザイナ 毎年学校で、

として作る服は「土」をテーマにした メージして空間作り とはいえ、 生まれ育った福島の牧歌的な風景 ーフにしたりなど変幻自在。 少年の夏休みの研究部屋を をしたこともあ 地学の教員 展

ある父と同じ 「教師」 になろう

> 更の起点となりました。 年3月に起きた東日本大震災は、 学部。しかし、二次試験直前の201 思っていた半澤さん。志望は国立大教育 進路変

かけに

樹さ

こと」を考えた

服を創る

土

「交通網が遮断されて帰宅で

をテ

マに

難所生活をしながら、 たいことをやらなければ』 と考えていたんです。 『1度しかない人生、 これからどうしよ 自分が本当にや そのとき、 と思ったん 漠然

ファッションの深淵を

見

があっ

校の図書館で見た本。 科学との関係について書かれた本を 洋服は自分が着るだけじ ンの影響を受けたの ファッションの歴史や背 「もともと洋服が 高

> ション全般について学び、 のファッションブランドを立ち上げま の技術と、 「ここのがっこう」に入学。 からあるけれど、 ンクリエー 晴れて自分 ſΙ

続けながら、 りません。 ンですべての 事。今後はどうなっていくのでしょう。 創造し続けるデザイナーという仕 も知れませ |将来的には 時代や顧客のニーズに沿って変え も は仕事の内容 わけではあ のデザ

を表現するものだと思いました」。 その後、 い。人の生活すべてにかかわる何か 半澤さんは、文化服装学院

# 《私のココロエ

## デザイナーに必要なのは 美的センスよりコミュニケーション力

あるデザイナーが「デザイナーは人と人とをつなぐ仕事」と言いました。服を 作って人の手に渡るまでには、いろいろな人の技術が必要です。パターン(型 紙)をおこす人、縫製工場で服を縫う人、服を流通させる人。僕が描いたデサ イン画を、そのような人たちに依頼するとき、頼み方ひとつで仕上がりが違う ことがあります。デザイナーになるためには、美的センスや技術力があったほ うがいいですが、一番必要なのはコミュニケーション能力です。



**PROFILE** 

私の学生時代 1992 年、福島県生まれ。文化服装 学院と「ここのがっこう」で学び、2016 年に自 分のブランド「PERMINUTE」を立ち上げる。

事業全体を管理する 事業 cime schedule

# 美プロデューサーさんの1日

片時もパソコンと携帯を手放さない毎日。 遠方の人との打ち合わせは TV 会議で。 月 | 回、愛媛に出張します。







### 新規事業立上げの牽引役

新規事業の立上げは、企画立案、事業戦略策 定、チームビルディング、サービス設計など、 様々なプロセスを、最適なスキルを持ったメ ンバーと進めていきます。チームが同じビジョ ンを共有して、円滑な事業推進ができるよう に、意思決定や現場への共有を日々行います。



## マストアイテム

### A3 の方眼ノート

突然入るメールに気を取られるこ ともなく、ついつい気になったこと を検索することもなく、手書きで企 画案を綴ることができるのが A3 の 方眼ノート。じっくり考えたいとき に使います。



# DATA

### ここで働いています! 株式会社cloco

〒 101-0062 東京都千代田区神田駿河台 4-4-1 PMO 御茶ノ水 5F TEL: 03-3527-1538 FAX: 03-3527-1591

### 地域活性の仕組みをデザインする

株式会社モバイルコムと、株式会社クラウズが共同事業開発のために2016年に設立。首都圏中心の経済活 動から、最先端の ICT を活用し、地方が連携し、地方発信の経済活動をすることを VISION に掲げ、特産品カ タログギフトを中心とした、地域活性サービス「suncheer」のサービス開発・運用を行っています。



移転したばかりの都心のオフィス。一 人ひとりのデスクと会議室、休憩ス ペースが機能的に配置されています。

# く景気よくて面白そうでした」。 を生み出したネットの世界は、 よくて、それまでの生活に新し とにか い概念

### シャンの作品制作にかかわる頃、 たほど。卒業すると、専門学校の音楽 シャンになるに違いない」と思ってい 文化祭で活躍していた小池さん。その 僕が見たもの音楽業界に飛び込んだ 「情報が伝わる速度が速くて、 専門学校卒業後、著名なミュ 学校の誰もが「将来はミュージ トが急速に普及し レコーディ 3年間、 世の 礎になって な会社のホ コンテンツ業界では、 ゃ 「コンピュー ここから小池さん

の技術を学びました。

系の学科で、

デジタル

今までかかわった仕事のすべてが活きて トをするという今の仕事のやり方は あることも知りました。 アプリを開発し、 何かを創造する感覚は、 ひとつの仕事を完成させるのは います。 仕事にはそれぞれの タを使ったオペ 企画や事業計画を立 運用のマネジメ 独学の基 「流儀」 ショ

はじめていました。

格好

中ではインタ

ネッ

# 学んだこと 「仕事の漂流時代」に

高校時代にバンドを組み、

多様なら

たちをつなぐ仕事

何かを創造するために必要な

ディングの経験が活きました。 ルビデオショップなど多彩な分野を経験 がはじまります。 ムページを制作や、 の デジタ インタ 「仕事の漂流時 レコー ろいろ ッ  $\mathcal{O}$ 

に違っ 反することもあり の間に入って両方のいいところを融合 る文化を持ち、 「たとえば営業職と技術職は、 た。 リアもさまざま。多様な た 「強み」があるということで 中で感じるのは、 違った価値観でも、 優先させたいことが相 ます。 僕の役目はそ それぞれ 異な

せん」。 案外一番役立っているかも知れま ム プ レ です か 6

が、

# ものができる

ムにかかわる人たちは、 人たちと

# 《私のココロエ

合わせると、予想していた以上に

# 新しい価値を創るため 多様な個性をぶつける「全員力」

僕が勤めるのはIT系の企画・開発をする会社ですが、技術や制作とは違う業 種の人と仕事をする機会があります。そこには技術系とはまったく違うスキル を持った人たちがいます。人を納得させる話し方ができる人、人をやる気にさ せる方法を知っている人、そして会社のトップの求心力など、一つひとつ見習 いたいことばかりです。彼らがすごいのは、仕事にかかわる人たちの力を存分 に引き出す「全員力」だと思います。

趣味の野球



**PROFILE** 

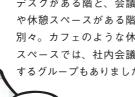
千葉県生まれ。日本工学院専門学 校を卒業後、音楽レコーディングスタジオに就 職。その後、さまざまな仕事を経験し、現在は㈱ cloco に勤務する。

WEB サイト運営を ime schedule

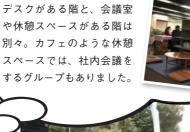
サルタントさんの1日

コーヒーを飲みながらのメールチェックではじまる | 日 午前にI社、午後に2社のクライアント先訪問が 平均的なスケジュールです。





メリハリを大事に







# Lunch time

しての礼儀を学びました。「櫻澤さんはきっ

ちり仕事をする人。生徒 会長ユキと呼ばれていま す」と、1年後輩の高橋 さん (左)。

約150社の

クライアントを

担当しています

のログ分析 毎日 クライアントの 動向を



# どんなお仕事?

会社に必要な 助言をしてくれる相談役

お客様である会社の、課題を見つけ、仕 事をしやすくする・利益を上げるなどの お手伝いをするコンサルタント。相手を 理解した上で、自分の意見を理路整然と 述べられる対話力が必要な仕事です。





# マストアイテム

▶ リュック

パソコンやお客様へのプレゼン 資料など、きゃしゃな身体には 重すぎる荷物を軽くしてくれる リュック。もう、肩掛けバッグに は戻れません。



### ここを卒業しました! 嘉悦大学

DATA

〒 187-8578 東京都 小平市花小金井南町 2-8-4 TEL: 042-466-7591 FAX: 042-466-3681

### 21世紀に必要な「ビジネス力」を鍛え、活躍できる人材に成長

実学と少人数制を伝統とする経営・経済を学ぶ大学です。最新の「ICT・データサイエンス」、「マー ケティング」、「会計・ファイナンス」の3つの系の領域を複合的に、自身の進路に応じて選択 できるカリキュラムを編成。企業や行政と連携したアクティブ・ラーニングで課題を発見し解 決する力、協働する力を鍛えていきます。



〒 150-0046 東京都新宿区西新宿 2-3-1 新宿モノリス 19F

アクセス 新宿駅から徒歩約5分

TEL 03-5339-2105 事業内容: Web サイトの企画・制作・コンサ ルティング・運営・保守

### 体力勝負 サルティングの部署には男性が多いと まで足を伸ばす仕事は体力勝負。 持って都内を縦断し、 的なスケジュー 社して3年目、 いうのも頷けます。 · 5 0 社。 W e b 何をしているの? の制作部署には女性が多い 1日3社をま 担当する企業の数は約 ・ルです。 を制作する会社に入 ときには埼玉県 わるのが平均 パソコンを

コン

略に役立つために提案をすることなの ことも多いです。 女性のコンサル サイトを、 女性のコンサルタントと言 業務内容は、 お客様の企業戦 と聞か れる

きないので、

仕事をしながら、

業種があり、

好いいね、

# 自分で確立した仕事効率化

「飲食店でアルバ ェのオ したのは経営経済学部です 高校時代に思い描いていたのは、 になることで をするう したが、 ちに、

カ

業にあったサ めるものをリサ お店に来てくれたお客様だけにサービス 担当する約 いと思ったんです」。 るだけでなく、 ービスを提案する仕事がし もっと広く、 チして分析 社には、 企業が求 その企

他にも営業部門と W

eb制作者、

いろ

ら学んできました。今は仕事を仕組み化 「相手のことを知らなければ提案もで 効率的な働き方ができています」。 会社の仕組みも違います。 さまざまな れる、 てくれるのなら、 人間がやってい 繊細なコミュニケ 客様をつなぐことでもあります。 いろな人をつなぐ『ハブ』の役割は 働き方も変わるはず。 時間のかかる仕事です。 た仕事を A 仕事はより効率的に ション力が求めら

と言われるのは嬉しいです」。

1

ング

# 『ハブ』になり仕事をつなぐ

広がっているとのこと。そこで櫻澤さ 々刻々と変化 Web制作も AI 進化を遂げて

んの果たす役割とは何でしょう。 「私の仕事は、 コンサルティング が担う部分も

《私のココロエ

がやっ 今まで

# 頑張って取り組んだことなら 無駄になることはひとつもない

大学時代は資格取得が趣味でした。日商簿記検定2級、秘書検定、MOS (Microsoft Office Specialist) などは、今の仕事のベースになっています。IT 業界は日々進化する業界なので、今、身につけたスキルがすぐに古くなること もあります。そのとき必要なのは、自分には必要ないと思うことでも、興味を もって取り組む探究心だと思います。

# ブ になり たい

櫻澤さんが働く 分野

未知の業界、

刻々と変化する経済

ながら学んでいます

**PROFILE** 

佑

でおん

私の大学時代 研修で適性を認められて、グループ会社である

る人でかを含めせて ヒット作を ime schedule 生升出します。

# さんの1日

起きる/寝る時間は自分で決めなければ ならないので、生活には自律が必要。 I 日最低 6 時間の睡眠確保が目標です。



まったく違うキャラクターだから こそ、一緒に仕事ができる仲間た ち。お互いに信頼し合い、頼るこ ともできる関係です。











### 高校生が稼げる時代がやってきた

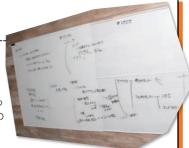
世の中でヒットしている商品のほとんどは、高校生が使って「い い」と思うものです。動画配信だって簡単にできる今、スマートフォ ンひとつでお金を稼ぐこともできます。仕事をしたいと思ったら、ネッ トで世界の人とつながることもできます。ちょっとしたアイディアと 知識さえあれば、起業だって難しくないと思います。

### マストアイテム

▶ ホワイトボード

必須アイテムです。

マーケティング、資金調達、 今後の SNS 開発、そしてど うやってヒットを出すかにつ いて考える、ミーティングの



# DATA

### ここで働いています! 株式会社RICOFUL

〒 166-0022 東京都杉並区高円寺北 2-34-14

お問い合わせ info@ricoful.com

### 次世代 IP の創出を目指す

カスタムプラモデルやカスタムフィギュアの投稿型 SNS [HobbySnap] を運営するとともに、自社ブランドフィ ギュアの開発をしています。また、「HobbySnap」の投稿データベースをもとに、新たなフィギュアを製作し、 そこから小説やソーシャルゲーム、アニメ化を目指しています。



### のではありませ 真子さんが思い描く将来につながるも 希望は叶いました。しかし会社員は、 と感じた会社員時代 中学生の頃、 一流企業に就職したときに、その トサラリ 思い描いていた将来は 全体を見て、 んでした。 上司に言わ マン」。 大学卒業

社を辞めました」。 なんて小さいんだと思って、 たくさんの上司がいる。自分の役割は 料は知れたもの。 が見えるようになるには5年10年もか えて仕事をすることができない。 をこなすだけ。 「大企業では、 課長とか部長になってもお給 しかもその上にまだ れた仕事 自分で考 全体

> は何も売り物になる技術がない」という ことでした。 を探ります さらに磨 辞めたときに実感したのは、 大学で学んだプログラミングの技術 そこからいろいろな人に会 「自分に

「役割があまりに小さ

い

その結果選んだ道が 「起業」でし た。

# 性が違う か らうまく

松本徹さんと、 多様なコミュ 貴人され 現在の真子さ 仕事の内容は「心の拠り所となる多種 の取締役。 んとの3 ニティを創る」こと。 松本さんの仕事仲間、 高校時代からの友人 んの立場は㈱ 人の会社です。 R CO 田

こと。

起業という形で る 真子さんの希望を今、 自分のやりたいことをしたい」という 会社員ではなく、 と田中さん。 「自由に働きたい 叶えているのが

ィギュアが好きな人・

人とを

方法は、 欲しい

投稿

のひとつが、

フィギュアを創る人と

型 S N S W e b のエンジニアです で、

会社の基盤作り いを信頼しあっているから」(松本さ 喧嘩をすることもあるけれど 代表の松本さんの役割は、 を担当します。 取締役の田中さんは 人と会っ 3人は 「 お 互

やりたいことがわからないのは普通の 事ができるそう。 になれるから」 ん)、「3人いれば、 やってみると、 興味がないことでも、 (真子さん)、 好きになることが 「高校時代、 必ず誰かが仲裁役 とりあえ 自分の

# 《私のココロエ

# AIを管理できるような 知識と力をつける

これからの世の中、今まで人間がやっていた仕事を AI に取られてしまうとい う人がいます。でも僕はあまり悲観的には考えていません。AI がする仕事以 外にも、新しい仕事は絶対に出てくるはずだから。AIが仕事をしてくれるなら、 その管理ができるようになればいい。そんな社会に対応するためには、自分な りに勉強をして知識をつける必要があります。みんなが能動的になれば、今ま で人が想像できなかった社会がやってきても、ちゃんと生きていけるはずです。

真子さんの主な役割は 私の大学時代 **PROFILE** 佐賀県生まれ。高校時代はサッカー 部に所属。早稲田大学創造理工学部を卒業し、大 手広告代理店に就職。2017 年に㈱ RICOFUL を

立ち上げ、取締役に就任。

自分がやりたい

と思うことを

て仕事にしたい

25

### 「今」を届ける ime schedule フェード感が

集者さんの1日

勤務は三交代。電車が動いていない時間から出社することも。 でも、突発的な事件事故がない限り、 その日に仕事が終わるのがいいところです。



映像編集はオンエアまでに間に合わせる時 間との戦いの仕事です。ときには映像の到 着がギリギリになり、オンエア中に編集し ていることもあります。

> 生放送中の 番組のテロップや VTR を流します



スマホひとつで みんながカメラマン

最近のニュースには、視聴者が提供する 映像が多く使われています。台風や災害 のときには、映像のほぼ全部が視聴者提 供映像ということも。興奮して揺れる動 画にも臨場感があります。



## 伝説の名物テレビマン

人は見かけによらない スゴ腕ディレクター

カメラマンも同行せず、自分でハンディカメラ を持って現場に行き、とびきりの映像を撮って くる人がいます。普段のコミュニケーションで は「話が通じているのかな?」と思うのですが、

人は見かけによらない名物ディレクターです。



# DATA

ここで働いています! 株式会社フレックス

〒 106-0031 東京都港区西麻布 1-2-9 EX タワー 10F TEL: 03-5785-1170 FAX: 03-5785-1173

### どうしても聞きたい声がある。伝えたい思いがある。

株式会社フレックスは、テレビ朝日グループの報道制作会社です。報道技術部・報道編集部・アーカイブ部・ 報道制作部の4部署からなり、報道のプロ集団として、「スーパー」チャンネル」や「報道ステーション」な どテレビ朝日のすべての報道番組に携わっています。毎日、国内外から届く膨大な映像を把握し、正しいニュー スを伝えています。



### 日系列のニュ 景には人の悲 秒で終わることもあるけ 好きだった森田さん。 愕然としました。 あい、 子どもの頃からニュ 森田さんが選択したのは、 「大学院生のとき、 なり 伝えられる仕事が 現場には、 \_ \_ | - スを伝える-しみや苦しみがあること スでの扱いの小ささに ス番組の制作会社で \_ \_ \_ \_ 友人の弟が事故 したかったんで スはたった数 ス へを見るの テ

その背

人に話を聞くの ありますが、 森田さんは など、 現地取材者、 は得意ではなか さまざまな仕事 「知らない 撮影者、 つ

も大事なの

突発的なことが起きたと

自分なりの想いを伝える映像編集

たいと思います」。

映像編集の仕事を希望しました。 何か技術を身につけたいと思って」

ュ

# 続かないでは

勤務は三交代制。 テレビマンの仕事はハ 世の中の出来事に対応するために、 ることも 朝3時に起きて、 あります。 24 時

波長があって、 もあります。 めてしまう 入社6年目で思うことは、 「過酷さは覚悟して入社し 思っていたより厳しい ものだなと。 ざというときにその状況と 『やる気がある』ことより 粘り強く仕事をすること 人ほど、 普段飄々として 案外すぐに辞 『やる気があ かも たつも (笑)。 りで 4 時 たけど、 にはでき 僕は東日本大震災のときは視聴者だっ の で伝えたいことがちゃんと伝わるよう を伝えることはできます。 な編集をしているんです。 人の心の動きを捉えるのは、

レビ朝

ます

が、

る人が、

# 僕なり を出す仕事

仕事は今後、 が導入されるかもしれません。 「僕らは、 \_ \_ 正しいカッ ス編集には、 どうなるのでしょうか。 ちんとニュ ・を選び、 その映像 スを理解 編集の

《私のココロエ

これか

らだって、

あの日

そのとき

# 報道に必要なのはリテラシー 視野を広く学んでほしい

いことだと思って

ます。

ほんの少し

僕らの仕事は、編集技量はさることながら、ニュースとして正しいか、ふさわ しいかなどを見極めるリテラシーが重要です。学生時代に映像制作技術を学ぶ のも素晴らしいことですが、世の中に興味を持ってニュースを見たり、歴史を 学んだりするほうが必要かもしれません。しかも長い人生、仕事の現場に出た ら、もっと違うことをやりたくなることもあるはず。社会人になったその先ま で視野を広げて進路を選ぶのがいいと思います。

きの覚悟の決め方かも知れませ

て伝えたい

日生まれの僕が

スを通じ

1988年、静岡県生まれ。首都大学

私の大学時代 東京都市教養学部卒業、同大学院人文科学研究科 修了。大学時代は新聞社で編集補助のアルバイト を経験。2013年、㈱ FLEX に入社。

世界的な 日本 企業の会社

或

ひとつもない 仕事なんで 無駄になる

大企業の経営者が書いた本を参考にし

を活用できなかった時代、

就活には

「メイドインジャパン」 **倒撃を受けた就活時代** 

に

武知さんが社会人になった

0)

今のようにインタ

打ち出した『学校名不問採用』を見て 営者とは思えない経歴です。 科出身の大賀典雄さんで、 た頃、ソニーの社長は東京芸大の声楽 を受けました。 著書『メイドインジャパン』には衝撃 「ソニーの創業者、 しかも僕が就活してい 盛田昭夫さんの 製造業の ソニーが

たけ 5 なおゆき **武知直之さん** 

愛媛大学工学部電気工学科卒。同大学院修士課程

修了。1992年にソニー(株)に入社。2013年に退社し、

者が効率よく仕事をするためのコン タシステムの構築に携わり - 入社後は、 製品を作る技術

会社だなと思いました」。

それまでの常識を打ち破るような

画や開発、国内や海外工場への導入、 かったです。課題抽出からシステム企 に製造改革プロジェクトはすごく楽し 報システム部に配属されました。 を作るような仕事をしたかったのです 「本当はスピーカーなどの音響機器 大学院で研究したことを活かす情 の競争力を高める仕事、 それ

もいろいろな経験をさせてもらいまし 東京で家族を持ち、 東京近郊を終の

父親が亡くなり、 住処にしようと決めたとき、 家業である愛媛県の 奥さんの

# 杜氏と一緒に酒造新たな仕事のスタ

は

は、

武知さんが技術畑を歩いてき

人生設計の大転換を余儀なくさ から、地方の小さな酒蔵の社 世界を相手にしていた 赤字経営だった 改善への

役立ちました。 酒造りに関わる

時代に経験した財務管理のノウハウ 赤字を黒字にする方法論は、 ちに飲んでもらおうと頑張っているの と思われがちですが、

生懸命に取り組んだ仕事が、

今、

世界の人た

の企業です。 引き継いだ「酒六酒造」は創業8年

アプローチに大企業との違いがないこ れた武知さんは「もう海外に行くこと もないだろう」と諦めの気持ちを抱い と武知さん。「日本酒業界は古い体質 無駄になることは絶対にあり 何の意味があるのだろうと思っても、 ようになりました。

諦めてい

業績回復に伴い輸 た海外にも行ける

たとえ今の仕事に

# 酒蔵の再建を始めてみると、 ていました。

とに気づきます。

# 1)

# 「新卒の」武知さん流会社選び 3 つの条件 //

# 自分の好きな 音楽に関する 物作りをしたい

1980年代に流行っていたのがレコードプレ イヤー、カセットデッキ、アンプ、スピー カーを複数メーカー製品で組み合わせる 「バラコンオーディオ」。中でもソニーの製 品はハイセンス。グループ企業にレコード 会社があるのも魅力的でした。

# 海外に行きたい

学生時代、バイクで全国をまわり、野宿の 旅で多くの出会いを経験。就職したらさら に広い海外での仕事を目指しました。海外 の文化に触れながら、世界中の人に喜ん でもらえる製品作りにかかわる仕事をした かったんです。

# 会社の規模は 気にしない

就活をしていた当時、電機メーカーの売上 げトップは現在のパナソニックで、ソニー は2位。今ほど有名ではありませんでした が、大好きな趣味を仕事にしているベン チャー企業のような自由闊達な雰囲気に惹 かれました。

# 「杜氏」というお仕事

酒蔵に欠かせない「杜氏」。酒造りの技術者集 団(蔵人)の総責任者。杜氏が活躍するのは、 米作りが終わった晩秋から早春の頃。原料とな る米を扱い、米麹を作り1か月程度醗酵させて できた醪を搾って日本酒が造られます。

**´ません**」 将来、



たからこそ理解し合える職人だったの

# サラリーマンから酒蔵の主へ

# ー見、まったく 役に立ったこと 違う仕事なのに

# 共通点が たくさんありましたし

### チームが 一つになって いい仕事をする

会社員時代には、どの部署で もいろいろな専門分野の人た ちが協力し合って、一つのモ ノを創り上げていました。酒蔵 の社長も、社員と一丸となって 「いい酒造り」をしています。

# 働きやすい 環境作り

日本酒造りの現場と、世 界に名だたる一流メーカー の工場。人が働きやすい 環境作りのノウハウはまっ たく同じでした。

## 英語力

世界を相手にするメーカー では、英語力が必要。会 社員時代にTOEIC800 点台を獲得した英語力は、 日本酒を海外に売り込むと きに役立っています。

